

# OXYPLAST Solar 3000建筑用氟碳粉末涂料

OXYPLAST Solar 3000 是使用FEVE氟树脂改良的超耐候热固性粉末涂料，优异的树脂系统加上极好耐候颜料，使得Solar 3000的耐候性能有极大的提高。

与标准耐候的聚酯粉末涂料相比，OXYPLAST Solar 3000提供了更好的保光率、颜色稳定性和抗粉化性能。

OXYPLAST Solar 3000能超越AAMA2604-98 and Qualicoat 2级13版的要求。主要用于那些在苛刻气候条件下的建筑材料的保护。

## 1 光泽和颜色范围

光泽度：35-80%；较广泛的颜色选择范围，某些颜色需经过认可。

## 2 用途

建筑用铝板和铝型材。

## 3 使用方法及注意事项

可用一般的静电粉末喷涂设备喷涂，然后在合适的红外烤炉或对流烘炉中固化；注意保持烘炉干净。

固化条件：200°C/12分钟。要时常检查传送带速度。

理想涂层厚度：60-80um。

## 4 前处理方法

根据 DIN 50939. 进行前处理。

## 5 储存

干燥条件下，不高于25°C保存6个月；不高于30°C保存三个月，不影响性能。

## 6 性能特性

熔程 (Kofler)	:	75 - 115°C
比重 (DIN 55990/3)	:	1.25 - 1.75 (不同颜色稍有差别)
粒径分布		
% 大于100um	:	0%
% 大于 32um	:	50 - 60%

## 涂层性能

### a. 机械性能

以下结果是在0.8mm铬化铝板上得到的:

膜厚 (ISO2360)	:	60 - 80um
光泽 (ASTM D523, 60°)	:	35-80%
流平性	:	非常好
颜色 (目视和仪器测)	:	一致
附着力 (ASTM D3359 - 2mm)	:	无脱落
湿附着力 (1/16 in. 划格, 100°F 蒸馏水 24hrs)	:	无脱落或起泡
沸水附着力(1/16 in. 划格, 沸蒸馏水, 20' )	:	无脱落或起泡
铅笔硬度 (ASTM D3363)	:	2H
杯突 (ISO 1520, 最少5mm, 胶带拉)	:	无脱落
正冲 (ASTM D2794 - 0.625 in. 半径. 球)	:	最少. 0.20 in. 凹陷
弯曲 (ISO 1519, 最大. 5mm 半径., 胶带拉)	:	胶带拉, 无脱落
落砂试验 (ASTM D968, 摩擦系数)	:	最少. 20l/mil
耐热性, 30 分钟, 200°C	:	好

### b. 耐腐蚀性能

在铬化铝板上测试

耐湿热试验 (ASTM D2247, 3000 小时)	:	起泡不超过 8级
盐雾测试 (ASTM B117, 3000小时, 胶带拉)	:	划痕两侧腐蚀<1.6mm, <2% 起泡
醋酸盐雾测试 (ISO 9227, 1000小时)	:	划线两侧膜下无渗透

### c. 耐化学品性

盐酸 (10% 浓度, 15分钟, 点测试)	:	无起泡或变化
硝酸 (70% HNO <sub>3</sub> , 30' )	:	变色 $\Delta E \leq 5$
洗涤剂 (3% 浓度, 38°C, 72 hours, 胶带拉)	:	附着力不变, 无起泡或明显变色
灰浆 (ASTM C207, 38°C, 相对湿度100%, 24hr 圆柱状)	:	去掉灰浆后, 附着力不变, 无明显变色
SO <sub>2</sub> (Kesternich, ISO 3231, 0.2l, 24cycles)	:	附着力不变, 无起泡、涂层软化或变色

### d. 加速耐候测试

QUV-B, 1000小时 (GB/T14522)

保光率  $\geq 50\%$

变色  $\leq 5$